

SCHEDA TECNICA RUOTE A PERNO CON INGRASSATORE

Descrizione

Ruote in acciaio zincato o inox con cuscinetti a sfere schermati a tenuta stagna. Fissaggio tramite perno con ingrassatore e boccola inclusi.



Caratteristiche Tecniche

Diametri nominali di serie: 90, 120, 160, 200, 250, 300

Gole di serie: V a 96°, tonda Ø20 (Ø16 solo art. 103/16), quadra variabile a seconda del diametro

Famiglia articoli

VA1102-VA1202

VA1302-VA1402

Durata in funzione del carico

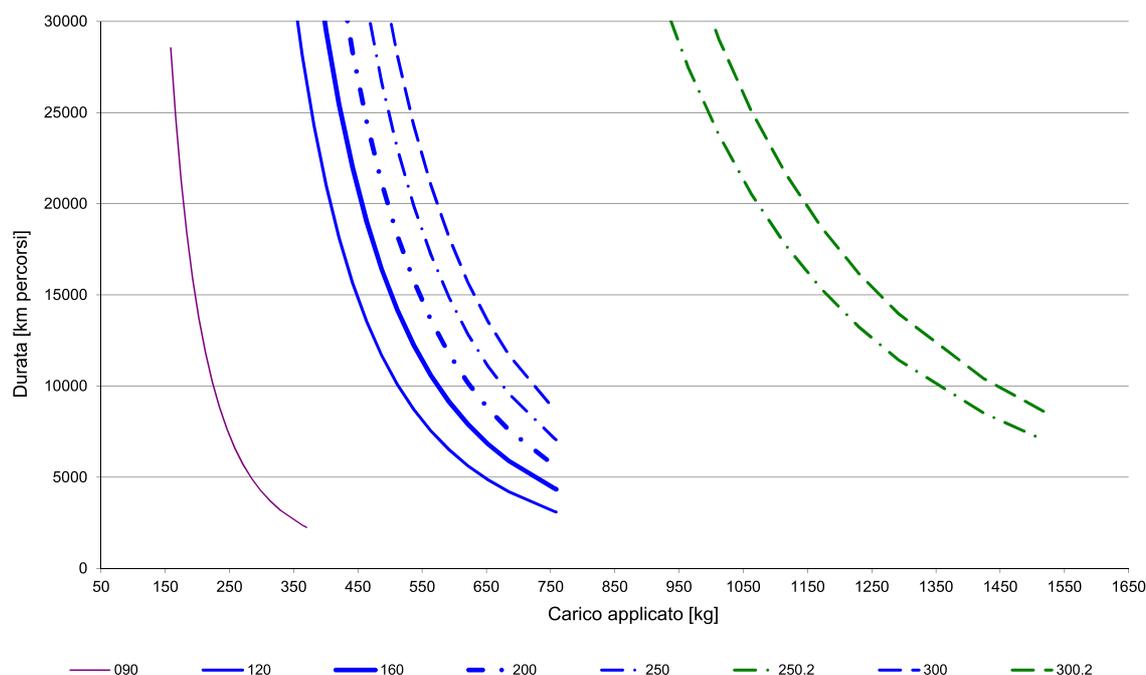
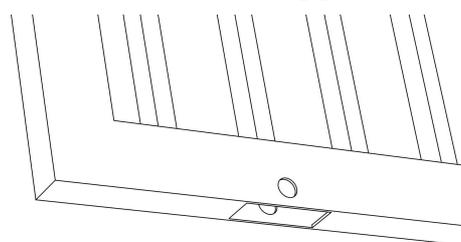
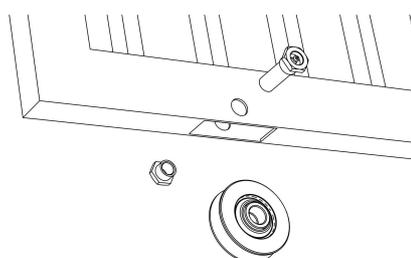


Grafico valido per tutte le famiglie indicate in tabella

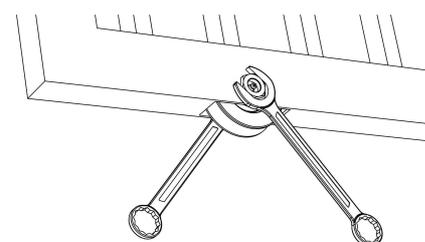
Sequenza di Montaggio



1) Preparare il portone con sede e fori come da figura. La quota B della ruota (vedi catalogo generale) deve corrispondere all'interno del tubolare.



2) Inserire la ruota con le boccole nel tubolare e bloccarla con la boccola filettata.



3) Serrare bene prima di posare il portone sulla rotaia. Ingrassare periodicamente

Manutenzione

Per mantenere questa ruota in condizioni di efficienza e sicurezza ottimali è sufficiente:

- assicurarsi dopo aver eseguito alcune sequenze di apertura e chiusura che le ruote siano adeguatamente fissate (eventualmente usare frenafletti), ingrassate e che scorrano correttamente. Controllare periodicamente che siano lubrificate e che non si verifichino allentamenti.
- se le ruote iniziano ad avere difficoltà di rotazione ingrassare il cuscinetto tramite l'apposito ingrassatore e se il problema persiste o se le ruote presentano oscillazioni durante il funzionamento sarà necessario sostituirle: il cuscinetto si è usurato. L'utilizzo di questi articoli in ambienti particolarmente umidi, salini, acidi, polverosi o con temperature superiori a 120°C riduce sensibilmente la durata del cuscinetto.



Attenzione: una installazione non conforme alla procedura illustrata o l'omissione delle corrette operazioni di manutenzione possono causare il deragliamento del portone, compromettendo la sicurezza di cose e persone adiacenti.