

6024



Filettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13)

Imbocco corretto per fori passanti gambo passante

Caratteristiche: gambo passante per tutte le misure, imbocco corretto per una migliore evacuazione del truciolo anche di tipo lungo.

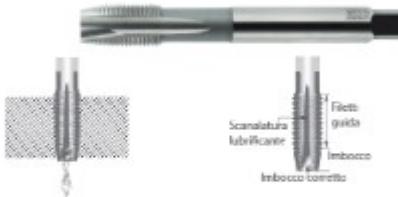
Utilizzo: per fori passanti su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.

Vantaggio: il gambo passante permette la lavorazione di più livelli e il raggiungimento di punti di difficile accesso, la correzione dell'imbocco facilita l'evacuazione del truciolo nella direzione di avanzamento del maschio liberando le scanalature e abbassando lo sforzo di taglio.

Il maschio a macchina con gambo passante di più comune utilizzo.

Con l'imbocco corretto i trucioli sono evasiuti nella direzione di taglio.

ENG Machine taps. Metric coarse ISO threads. Spiral pointed for through holes, reduced shank.



Utilizzo su	Acciaio	Inox	Ghisa	Elettro e leghe	Nichel e leghe	Rame, Cu oltone, bronzo	Aluminio magnesio e leghe	Materie plastiche
Resistenza Rm (MPa)	1120	275	500	1150	150	1250	1150	1300
Categorie WSG	A1 A2 A3 A4 A5 A6	B1 B2 B3 B4 B5 B6	C1 C2 C3 C4 C5 C6	D1 D2 D3 D4 D5 D6	E1 E2 E3 E4 E5 E6	F1 F2 F3 F4 F5 F6	G1 G2 G3 G4 G5 G6	H1 H2 H3 H4 H5 H6
Codici ISO	P P P P P H M M M K K S S S S S S	P P P P P H M M M K K S S S S S S	P P P P P H M M M K K S S S S S S	P P P P P H M M M K K S S S S S S	P P P P P H M M M K K S S S S S S	P P P P P H M M M K K S S S S S S	P P P P P H M M M K K S S S S S S	P P P P P H M M M K K S S S S S S
Lavorazione/operazione	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V
Velocità di taglio (vc)	10-120	10-120	10-120	10-120	10-120	10-120	10-120	10-120

In rosso = Utilizzo possibile, In blu = Utilizzo consigliato - velocità in mm/min - giri/min = vc x 1000 / (ρ x 3,14)

M	6024	In stock	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2	●	●	1,0	0,4	45	8	1,4	-	
2,5	●	●	2	0,45	50	0	1,8	-	
3	●	●	2,5	0,5	55	0	2,2	-	
3,5	●	●	2,9	0,6	55	11	2,5	2,1	
4	●	●	3,3	0,7	63	12	2,8	2,1	
4,5	●	●	3,7	0,75	70	13	3,5	2,7	
5	●	●	4,2	0,8	70	13	3,5	2,7	
6	●	●	6	1	80	15	4,6	3,4	
7	●	●	6	1	80	15	5,5	4,3	
8	●	●	6,5	1,25	90	18	6	4,9	
9	●	●	7,8	1,25	90	18	7	5,5	
10	●	●	8,5	1,5	100	20	7	5,5	
11	●	●	9,5	1,5	100	20	8	6,2	
12	●	●	10,2	1,75	110	23	9	7	
14	●	●	12	2	110	25	11	9	
16	●	●	14	2	110	25	12	9	
18	●	●	15,5	2,5	125	30	14	11	
20	●	●	17,5	2,5	140	30	16	12	
22	●	●	19,5	2,5	140	30	18	14,5	
24	●	●	21	3	150	35	18	14,5	
27	●	●	24	3	180	38	20	16	
30	●	●	28,5	3,5	180	40	22	18	
33	●	●	29,5	3,5	180	42	25	20	
35	●	●	32	4	200	50	28	22	
38	●	●	35	4	200	60	32	24	
42	●	●	37,5	4,5	200	60	32	24	
45	●	●	40,5	4,5	220	65	35	29	
48	●	●	43	5	250	70	35	29	
62	●	●	47	5	250	70	40	32	

In giallo = misure in esaurimento.